

RIPARAZIONE VALVOLE GV

User.

Qualsiasi utente finale, fornitore di servizi di manutenzione o OEM di turbine a vapore, qualora vi sia necessità di riparare le valvole di controllo all'interno della cassa del vapore.

Specifica.

Queste attività sono portate a termine grazie all'impiego di un tornio portatile a controllo numerico, tramite il quale è possibile eseguire, riducendo al minimo i rischi di errore, le seguenti operazioni.

1. Stripping

Totale rimozione del materiale danneggiato (può includere HAZ)

2. Saldatura

Saldatura del nuovo materiale.

3. Shaping

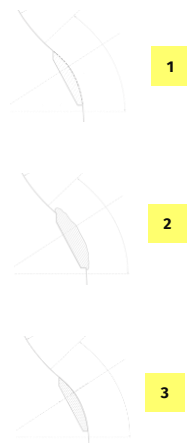
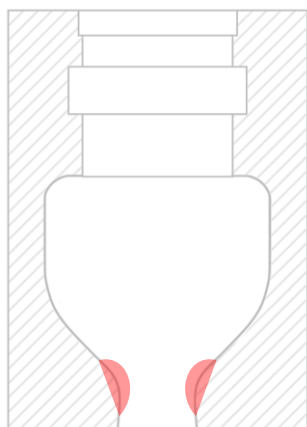
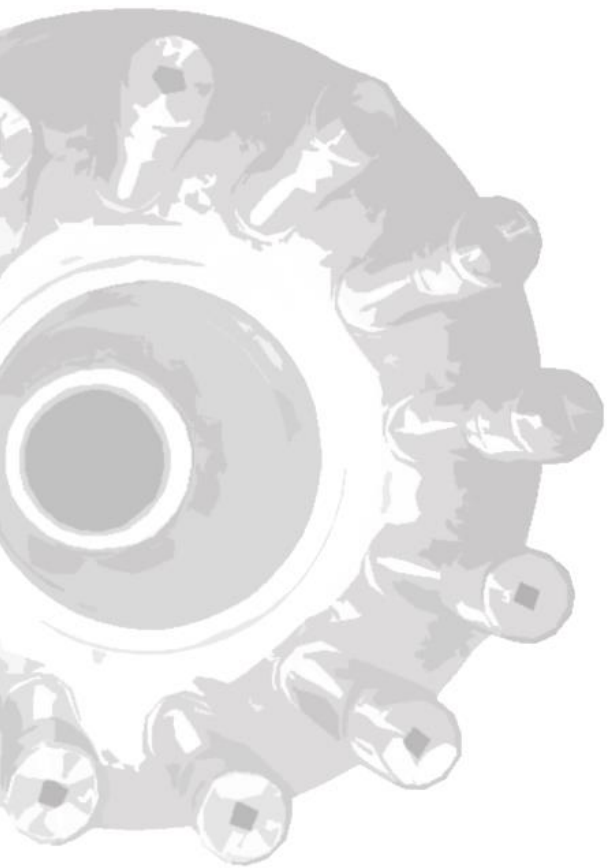
Il nuovo materiale viene quindi ri-lavorato seguendo un profilo standard o customizzato.

Range di applicazione.

Fino a 335mm in diametro e 945mm in profondità con macchina standard.

Customizzazione.

A seconda della tipologia di valve pocket è possibile eseguire lavorazioni che richiedano parametri dimensionali speciali.



NOTE

h24 | In tutto il mondo Site Machining

Da oltre 30 anni ci occupiamo di interventi in sito atti al ripristino della geometria dei componenti meccanici danneggiati. Oltre ad essere i primi utilizzatori di un'ampia gamma di macchine utensili, siamo anche rivenditori e consulenti. La nostra esperienza è principalmente legata al settore Oil&Gas, ma applichiamo i nostri servizi a cantieri in tutto il mondo afferenti a qualsiasi settore merceologico.

site-machining@nuovosimat.com

Altri Servizi

