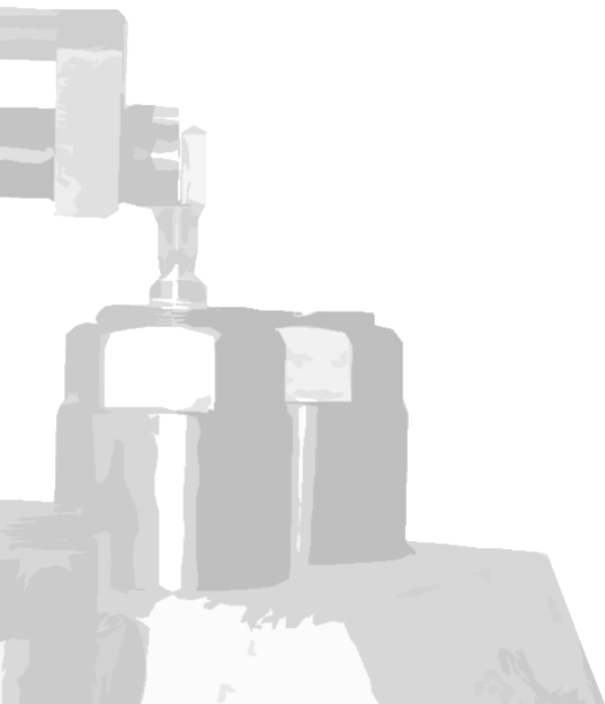


# SERRAGGIO AD INDUZIONE

**Specifica.**

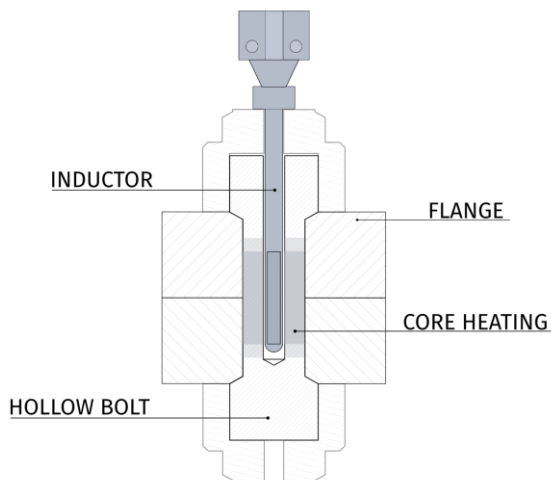
Eseguiamo questa operazione con una macchina piccola, per esigenze di cantiere, ma molto potente. Questa macchina genera l'allungamento del tirante tramite riscaldamento ad induzione. La peculiarità di questa macchina è che l'effetto del calore agisce solo sul centro del tirante forato evitando quindi di danneggiare la filettatura. Possiamo applicare questo sistema su tiranti forati, o anche direttamente sul dado da trattare.

**Add-on.**

Connessione da remoto per controllo delle funzionalità in tempo reale, porta USB per effettuare l'upgrade del sistema.

**Customizzazione.**

Gli induttori assiali o anulari vengono prodotto secondo dati tecnici a seconda della tipologia del tirante.

**NOTE**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

h24 | In tutto il mondo  
Site Machining

Da oltre 30 anni ci occupiamo di interventi in sito atti al ripristino della geometria dei componenti meccanici danneggiati. Oltre ad essere i primi utilizzatori di un'ampia gamma di macchine utensili, siamo anche rivenditori e consulenti. La nostra esperienza è principalmente legata al settore Oil&Gas, ma applichiamo i nostri servizi a cantieri in tutto il mondo afferenti a qualsiasi settore merceologico.

[site-machining@nuovasimat.com](mailto:site-machining@nuovasimat.com)

Altri Servizi

