

# TORNITURA STANDARD

## Specifica.

La classica operazione di tornitura in sito, differentemente da quelle ottenute con torni stazionari, sono compiute con la macchina che ruota intorno al componente meccanico da riparare. Potrebbe essere necessario implementare questa macchina con un sistema a controllo numerico per ricreare profili speciali.

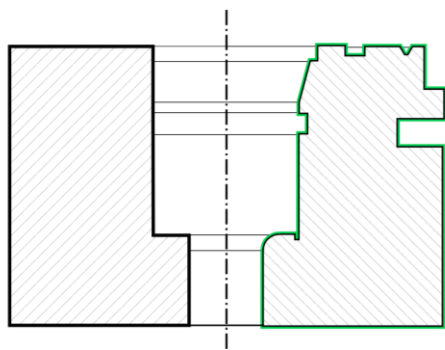
## Range di applicazione.

Fino a 600mm in diametro e 600mm in lunghezza.  
Su richiesta è possibile raggiungere dimensioni maggiori.

## Customizzazione.

Kit per lavorazione su grandi diametri tramite una configurazione dedicata.

## NOTE



h24 | In tutto il mondo  
Site Machining

Da oltre 30 anni ci occupiamo di interventi in sito atti al ripristino della geometria dei componenti meccanici danneggiati. Oltre ad essere i primi utilizzatori di un'ampia gamma di macchine utensili, siamo anche rivenditori e consulenti. La nostra esperienza è principalmente legata al settore Oil&Gas, ma applichiamo i nostri servizi a cantieri in tutto il mondo afferenti a qualsiasi settore merceologico.

[site-machining@nuovasimat.com](mailto:site-machining@nuovasimat.com)

Altri Servizi

